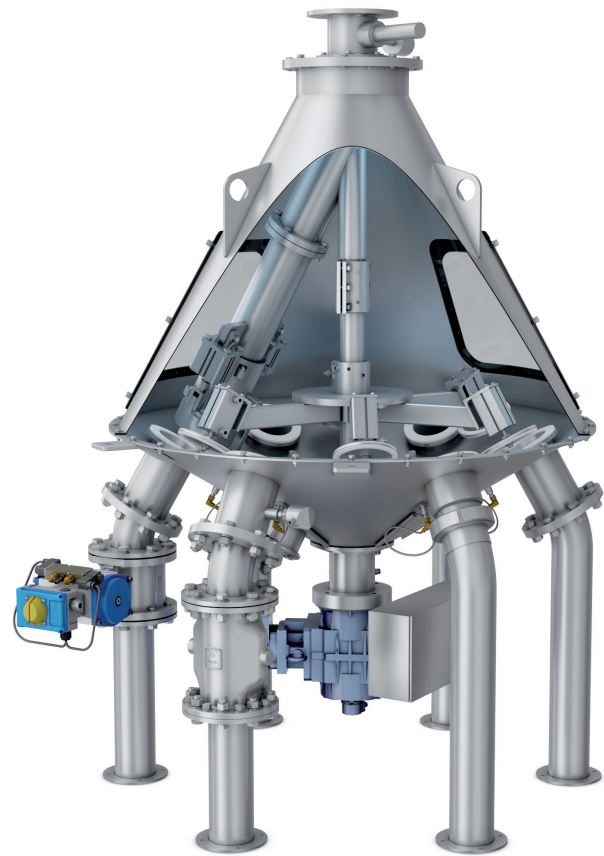


## WIR MACHEN ES PASSEND!

**Ausstattung nach Maß: Der Mehrwegeverteiler für den perfekten Lebensmitteltransport**

### Bemerkenswerte Leistungsvielfalt

- ✓ JACOB FOOD GRADE® (EG 1935/2004 + FDA)
- ✓ Pneumatische Förderung bis 3 bar möglich
- ✓ Geschliffene, gebeizte oder elektrolytisch polierte Oberflächen (Rauhtiefe < 0,8 µm)
- ✓ ATEX-Ausführung
- ✓ Messtechnik/Sensorik (Drucksensor, Temperatursensor, Füllstandsmelder, Durchflussmengenmesser, Drehgeber, Anpresskontrolle/Stellungskontrolle, Sicherheitssensor, Inspektionsklappe, Feuchtigkeitssensor)
- ✓ Rückstau-Absperrvorrichtungen (z.B. Schlauchquetschventil, Kugelhahn)
- ✓ Anschlussverbindungen (z.B. Milchrohr-Verschraubung, Triclamp)
- ✓ Innenraumüberwachung mit Kamera
- ✓ Dezentrale Steuerung mit Bus-System



### Drehrohrverteiler für die Lebensmittelindustrie

Wo höchste Lebensmittelanforderungen an Rohrsysteme gestellt werden, ist der FOOD GRADE-Mehrwegeverteiler von JACOB die perfekte Lösung. Er ist von Grund auf dafür ausgelegt, hygienesensible Grundprodukte wie beispielsweise Milchpulver sicher zu transportieren. Einmalig auf dem Markt: Die Edelstahlausführung erfüllt in der Bauart JACOB die Konformität für den Kontakt mit Lebensmitteln sowohl nach der europäischen EG 1935/2004 als auch nach der amerikanischen FDA. Das gilt selbstverständlich für alle produktberührenden Bauteile und Kleinbauteile. Der Mehrwegeverteiler punktet aber auch durch seine hohe Flexibilität. Zahlreiche kundenindividuelle Anpassungen können frei gewählt werden. Bei pulverartigen Stoffen kann zum Beispiel durch elektrolytisches Polieren der Oberfläche das Anhaftungsrisiko und auch der Reinigungsaufwand verringert werden. Auch vielfältige Messtechnik und Sensorik integrieren wir auf Wunsch.

**Unser technischer Service berät Sie gerne zu Ihrem speziellen Anwendungsfall:**

### Vertrieb Inland

Tel.: +49 571 9558-200  
E-Mail: [vertrieb@jacob-rohre.de](mailto:vertrieb@jacob-rohre.de)

