

Vielfalt an inneren Werten – auf Dauer!

## Abrasionsschutz-Auskleidungen & Antihafschutz-Beschichtungen

### Leistungs-Vielfalt

- ✓ Optimaler Verschleißschutz
- ✓ FDA-Lebensmitteleignung
- ✓ Antihafteffekt
- ✓ Antistatisch
- ✓ Leicht reinigbare Beschichtung
- ✓ Ableitfähig
- ✓ Temperaturbeständig
- ✓ Lebensmittelzulassung

### Material-Vielfalt

- ✓ PUR
- ✓ Linatex
- ✓ Rhino Hyde®
- ✓ Keramik
- ✓ Correx
- ✓ Kryptane
- ✓ DPL
- ✓ PTFE
- ✓ Philan

### Schichtdicken-Vielfalt

- ✓ 2 mm
- ✓ 4 mm
- ✓ 6 mm
- ✓ 8 mm und stärker
- ✓ 15-20  $\mu\text{m}$
- ✓ 50  $\mu\text{m}$



### Für harte Fälle das JACOB-Sonderprogramm

Ob für Getreide, Recyclinggranulate, Quarzsand oder andere stark abrasive Schüttgüter oder auch für Abluft mit stark abrasiven Partikeln – Wir bieten Ihnen die optimale **Abrasionsschutz-Auskleidung** für Ihr Rohrsystem.

Eine zusätzliche **Innenbeschichtung mit Antihafschutz** unterstützt das Fließverhalten von zähfließenden, trockenen Produkten (z.B. Kaffeepulver mit hohem Ölgehalt, wie z.B. türkische Kaffeesorten). Wir empfehlen insbesondere die Marken-Antihafbeschichtungen mit DPL und PTFE.

DPL ist eine typische Antihafbeschichtung auf Basis von PTFE und PFA mit einer Auftragsstärke von ca. 50  $\mu\text{m}$ , schwarz-met/ FDA konform und ist temperaturbeständig bis 260°C. Typische Einsatzbereiche finden sich in der Nahrungsmittelindustrie, allgemeiner Maschinenbau, der Kunststoffverarbeitung oder der Druck- und Papierindustrie.

PTFE ist eine ableitfähige Antihafbeschichtung mit einer Schichtstärke von 15-20  $\mu\text{m}$ , schwarz/FDA konform und ist temperaturbeständig bis 280°C. Typische Einsatzbereiche sind dort, wo sich statische Aufladungen ergeben können.

**Wählen Sie aus unserer Verschleißschutz- oder Antihafschutz-Expertise die optimale Auskleidung für Ihre Einsatzzwecke. Wir beraten Sie gern!**

*ORIGINAL JACOB – Mit Sicherheit zu mehr Erfolg!*

A wide spectrum of quality benefits – long-term!

## Abrasion protection linings & Non-stick coatings

### Diversity of performance

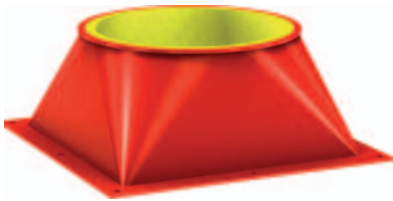
- ✓ Optimum wear protection
- ✓ FDA food-grade suitability
- ✓ Non-stick effect
- ✓ Antistatic
- ✓ Easy-to-clean coating
- ✓ Electrically conductive
- ✓ Temperature resistant
- ✓ Food-grade approved

### Wide selection of materials

- ✓ PUR
- ✓ Linatex
- ✓ Rhino Hyde®
- ✓ Keramik
- ✓ Correx
- ✓ Kryptane
- ✓ DPL
- ✓ PTFE
- ✓ Philan

### Wide selection of layer thickness

- ✓ 2 mm
- ✓ 4 mm
- ✓ 6 mm
- ✓ 8 mm or bigger
- ✓ 15-20  $\mu\text{m}$
- ✓ 50  $\mu\text{m}$



### For difficult cases: JACOB's range of special products

Whether for grain, recycled granulate, silica sand or other particularly abrasive bulk goods, or for the extraction of air containing extremely abrasive particles – we can provide you with the optimal **abrasion protection lining** for your pipe system.

An additional **non-stick inner coating** improves the flow properties of dry products that do not flow freely (coffee powder with high oil content, for example, such as Turkish varieties). We particularly recommend the brand-name non-stick coatings with DPL and PTFE.

DPL is a typical non-stick coating based on PTFE and PFA with a coating thickness of approximately 50  $\mu\text{m}$ , black metallic, with FDA conformity, and resistance to temperatures of up to 260°C. This coating is typically used in the food industry, general mechanical engineering applications, polymer processing and the printing and paper industry.

PTFE is an electrically conductive non-stick coating with a layer thickness of 15-20  $\mu\text{m}$ , black, with FDA conformity, and is resistant to temperatures of up to 280°C. It is mostly used in installations where static electricity can build up.

Choose from our range of wear protection or special non-stick protection systems to ensure the optimal lining for your particular type of use. We will be happy to advise you.

*AUTHENTIC JACOB – Your key to current and future success!*